

先端研究基盤共用・プラットフォーム形成事業
利用成果報告書

利用形態： 有償利用

課題番号： 130606-01

利用課題名： 樹脂表面のレーザーマーカ加工むらの形態観察

利用者名： 鈴木工業(株)

利用施設： 名古屋工業大学 大型設備基盤センター

利用装置： FE-SEM

利用期間： H25. 6. 6～H25. 7. 19

背景と利用目的：

樹脂表面レーザーマーカ加工において、発色（白）むらが発現する。
そのむら鮮明・不鮮明な部分の形態差異を観察することで良好な発色加工を導き出す事。

実験・解析方法：

加工目的（印字）の中で、受動態側の材料物性、元素分析を、FE-SEMによる微細な形状等、差異の観察。

成果の概要：

鮮明な部分において比較的平滑で、不鮮明な部分は、膨らみ弾けて、孔があいた状態であることが判った。

社会、経済への波及効果の見通し：

レーザーマーカによる加工は今後、溶剤等を使用しない印刷技術として多様化すると思われる。それは環境問題の改善の一つとしても有用な波及効果を及ぼす。

論文発表状況・特許出願： 出願予定 なし

参考文献： なし

成果公開延期の希望の有無： なし

