

先端研究基盤共用・プラットフォーム形成事業  
利用成果報告書

利用形態： 有償利用

課題番号： 140620-01

利用課題名： **コンタクトプローブの部品(バレル)の洗浄評価**

利用者名： **株式会社 愛工舎**

利用施設： 名古屋工業大学 大型設備基盤センター

利用装置： FE-EPMA

利用期間： H26. 6. 20～H26. 9. 26

背景と利用目的：

NC 旋盤を用いたドリル穴あけ部品(バレル)の洗浄度改善として、表面の元素分布の評価が必要となった。そこで、E PMAによって表面の元素分析を行なう。

実験・解析方法：

「上記利用施設」による表面（断面）の元素分析。

（分析対象SとC 1に対し、部品の穴入口から底部までを線分析する）

成果の概要：

バレル(特に袋穴部品)への最適洗浄液が見つかった。

社会、経済への波及効果の見通し：

本成果は、次工程のめっき工程における未着の改善において有益なものである。

半導体検査装置の耐久性向上が期待でき、コストダウンに貢献したいと考えている。

論文発表状況・特許出願： なし

参考文献： なし

成果公開延期の希望の有無： なし